

\dot{V}_g – sumaryczny strumień gazu dopływającego do kotła, $\dot{V}_g = 21,1 \text{ m}^3/\text{h}$;

$$\dot{V}_{\text{ins}} \geq 0,30\% \cdot 21,1 = 0,063 \text{ m}^3$$

- średnica przewodu doprowadzającego gaz DN50;
- długość przewodu 10,5 m;
- pojemność 1 m rury stalowej 60,3 x 3,6 wynosi 1,995 l/m;
- pojemność instalacji wynosi $10,5 \cdot 1,995 = 20,95 \text{ l} = 0,021 \text{ m}^3$;

Konieczny jest montaż bufora o pojemności 0,042 m³. Zaprojektowano bufor z rur stalowych o następujących parametrach:

- średnica DN150 (168,3 x 4,5);
- długość 2,0 m;
- pojemność 0,042 m³.

3. WENTYLACJA KOTŁOWNI.

3.1. WENTYLACJA NAWIEWNA.

Powierzchnia przewodu nawiewnego:

Q_k – maksymalna wydajność kotłów;

$$F_n = 5,0 \times Q_k$$

$$F_n = 5,0 \times 200,0 = 1000 \text{ cm}^2$$

Dobrano przewód wentylacyjny o wymiarach 400 x 400 mm.

3.2. WENTYLACJA WYWIEWNA.

Powierzchnia przewodu wywiewnego:

$$F_w = 0,5 \times F_n$$

$$F_w = 0,5 \times 1000 = 500 \text{ cm}^2$$

Wywiew powietrza odbywać się będzie za pośrednictwem przewodu wentylacji grawitacyjnej o wym. 22 x 26 cm.